

[página inicial](#) | [consulta do catálogo](#) | [ufcd](#)


Unidades de Formação de Curta Duração (UFCD)

Pesquisar UFCD

- Designação da UFCD
 Código da UFCD **1048**

Resultados da pesquisa: **1 UFCD**

Página

Unidades de Formação de Curta Duração	Código	Carga Horária
Programação de electroerosadoras CNC	1048	25 horas
<p>Objectivos</p> <ul style="list-style-type: none"> Descrever as características tecnológicas das electroerosadoras CNC. Recolher dados necessários para a programação. Inserir os dados necessários à programação na electroerosadora CNC. Processar e validar os programas em linguagem normalizada. Corrigir e otimizar os programas. <p>Conteúdos</p> <ul style="list-style-type: none"> Leitura e interpretação do desenho para a programação Identificação dos processos de maquinaria Seleção dos regimes de erosão do metal Desgaste do electrodo Determinação da sobre-espessura de corte Graus de acabamento Recolha de dados para a programação Elaboração das tabelas das condições de maquinação Estrutura de um programa C.N em linguagem ISO Programação C.N. Ensaio e validação de programas <p>Referenciais de Formação</p> <p> Técnicas de Intervenção em Equipamento de Refrigeração e de Ar Condicionado – Grupo B (2250 KB);</p>		

Página

Pode aceder à listagem com a totalidade das UFCD (em formato .xls) através do seguinte link:

[Listagem de UFCD \(305KB\)](#)