



[Consulta do Catálogo](#)
[Actualizações](#)
[Documentação](#)
[Modelo Aberto](#)

[Website](#)
[www.catalogo.anq.pt](#)
[21 391 88 30](#)
[catalogo@anq.pt](#)

Detalhe da UFCD

(*) Em Vigor

Designação da UFCD: Análise visual de defeitos de fundição

Código: 1163

Carga Horária: 25 horas

Objectivos

- Identificar visualmente defeitos em peças fundidas.
- Apontar as causas dos defeitos identificados.
- Adoptar medidas de acção correctiva.

Conteúdos

- Defeitos visuais nos fundidos
 - Rechupes
 - Gases
 - Incrustações
 - Poros
 - Rugosidade da superfície
 - Excentricidades
 - Ferro frio
 - Fissuras
 - Cascão
 - Rebarba excessiva
 - Outros
- Detecção de defeitos visuais
 - Na desmoldação
 - Antes do acabamento
- Avaliação do defeito
 - Decisão da aceitação ou refugo da peça, em função da gravidade do defeito
 - Analisar a possibilidade de recuperação do fundido por soldadura
 - Avaliação da viabilidade da recuperação da peça em termos de custo
- Acções correctivas
 - Avaliar as causas dos diversos defeitos
 - Propor acções correctivas para a minimização dos defeitos
- Defeitos gerados no acabamento
 - Gitos partidos, ferindo as peças
 - Rebarbagem insuficiente
 - Rebarbagem em excesso
 - Rebarbagem irregular
 - Rebarbagem em zonas proibidas

Referenciais de Formação

521059 - Operador/a de Fundição

521223 - Técnico/a de Laboratório - Fundição

Histórico de Alterações

(*) 2008-05-14 Criação de UFCD.