



[Consulta do Catálogo](#)
[Actualizações](#)
[Documentação](#)
[Modelo Aberto](#)

[WebSite](#)
[www.catalogo.anq.pt](#)
[21 391 88 30](#)
[catalogo](#)
[Consulta](#)

Pesquisa
pesquisar

Detalhe da UFCD

(*) Em Vigor

Designação da UFCD: CMM - Controlo dimensional por coordenadas

Código: 4912

Carga Horária: 25 horas

Objectivos

- Calibrar ferramentas.
- Executar o alinhamento da peça.
- Realizar a medição em modo manual.
- Realizar a medição em modo CNC.

Conteúdos

- Introdução à medição
- Sistemas de coordenadas
 - Sistema de coordenadas para a máquina
 - Sistema de coordenadas para a peça
- Alinhamento
- Sistemas de eixos
- Tradução
- Rotação
- Características medidas e construídas
- Compensação volumétrica
- Compensação dos sensores
- Projecções
- Introdução a aplicação CMM
 - Modos de operação
 - Interface
 - Barra de ferramentas
 - Criação de novo programa
 - Modo manual e DCC
 - Calibração da ponteira
 - Medição de características
 - Processo de medição
 - Alinhamento
 - Construção de características
 - Dimensionamento
 - Executar
 - Elaboração de relatório de medição

Referenciais de Formação

521221 - Técnico/a de CAD/CAM
 521223 - Técnico/a de Laboratório - Fundição
 521052 - Técnico/a de Maquinação e Programação CNC
 521222 - Técnico/a de Projecto de Moldes e Modelos - Fundição

Histórico de Alterações

(*) 2008-05-14 Criação de UFCD.