

[Consulta do Catálogo](#)[Actualizações](#)[Documentação](#)[Modelo Aberto de Consulta](#)[Pesquisa](#)[pesquisar](#)

Detalhe da UFCD

(*) Em Vigor

Designação da UFCD: Construções metalomecânicas – maquinaria

Código: 6604

Carga Horária: 50 horas

Objectivos

- Identificar e caracterizar as funções tecnológicas das diversas máquinas ferramenta.
- Executar peças simples envolvendo operações elementares de torneamento, fresagem e rectificação.
- Identificar, caracterizar e relacionar os lubrificantes e fluidos de corte usados na maquinaria.

Conteúdos

- Torneamento
 - Tipos de tornos mecânicos, acessórios e ferramentas de corte
 - Operações elementares de torneamento
 - Ferramentas e tecnologia de corte
 - Preparação de trabalho (torneamento)
- Fresagem
 - Tipos de fresadoras mecânicas, acessórios e ferramentas de corte
 - Sistemas de aperto
 - Operações elementares de fresagem
 - Mandrilagem na fresadora
 - Divisão diferencial
 - Preparação do trabalho (fresagem)
- Rectificação
 - Tipos de rectificadoras, acessórios e ferramentas
 - Operações elementares de rectificação
 - Preparação do trabalho (rectificação)
- Lubrificantes e fluidos de corte

- Nomenclatura e características dos lubrificantes
- Lubrificantes
- Óleos



www.catalogo.anq.pt

21 391 88 30



catalogo@anq.gov.pt

- Tipos de fluidos de corte

- Funções dos fluidos de corte
- Selecção dos fluidos de corte

Referenciais de Formação

521051 - Técnico/a de Manutenção Industrial de Metalurgia e Metalomecânica

521052 - Técnico/a de Maquinação e Programação CNC

Histórico de Alterações

(*) 2010-09-08 Criação de UFCDe.