



[Consulta do Catálogo](#)
[Actualizações](#)
[Documentação](#)
[Modelo Aberto](#)

[Website](#)
[www.catalogo.anq.pt](#)
[21 391 88 30](#)
[catalogo](#)
[Consulta](#)

Pesquisa

pesquisar

## Detalhe da UFCD

### (\*) Em Vigor

**Designação da UFCD:** Operação e maquinação com fresadoras CNC - fundamentos

**Código:** 6610

**Carga Horária:** 50 horas

### Objectivos

- Identificar os diferentes modos de operação da fresadora CNC.
- Efectuar o ponto de referência da máquina.
- Posicionar e memorizar o ponto de referência da peça.
- Acertar ferramentas de corte.
- Editar, receber e enviar programas através de periférico.
- Executar e controlar a maquinação com fresadora CNC.

### Conteúdos

- Introdução ao Controlador e painel operativo
  - Interfaces de Navegação/Operação - Geral
  - Painel operativo - funções principais
  - Modo de edição
  - Modo Maquinação
  - Modos de introdução manual de dados (MDI)
  - Modos de operação manual
  - Modos de Simulação
  - Modos de comunicação com periféricos
- Operação com fresadora CNC
  - O conceito Zero-Máquina, procedimentos
  - Técnicas de obtenção do ponto origem-peça
  - Técnicas de alinhamento de sistema de aperto
  - Técnicas de medição e correcção da ferramenta
  - Controlo e adaptação dos parâmetros de maquinação (rotações, avanços, etc.)
  - Técnicas orientadas para a conformidade geometria, dimensional e rugosidade (tolerâncias, paralelismo, etc.)
  - Técnica de detecção e correcção de erros durante a maquinação
  - Procedimentos de segurança durante a operação e maquinação
- Comunicação com Periféricos
  - Configurações associadas ao envio e recepção de dados
  - Comunicação via RS232, ethernet, etc.
- Manutenção do equipamento
  - Procedimento de manutenção diária/semanal

### Referenciais de Formação

521052 - Técnico/a de Maquinação e Programação CNC

### Histórico de Alterações

(\*) 2010-09-08 Criação de UFCD.