



[Consulta do Catálogo](#)
[Actualizações](#)
[Documentação](#)
[Modelo Aberto](#)

[Website](#)
[www.catalogo.anq.pt](#)
[21 391 88 30](#)
[catalogo](#)
[Consulta](#)

Pesquisa
pesquisar

Detalhe da UFCD

(*) Em Vigor

Designação da UFCD: Operação e maquinação com tornos CNC - desenvolvimento

Código: 6613

Carga Horária: 25 horas

Objectivos

- Escolher sistemas de aperto adequados.
- Criar sistemas de aperto adequados.
- Optimizar o desempenho das ferramentas.
- Desenvolver e aplicar técnicas para cumprir conformidades específicas das peças.
- Executar e controlar maquinação de componentes com recurso a tornos CNC.

Conteúdos

- Sistemas de aperto em tornos CNC
 - Introdução aos dispositivos de aperto mais comuns (ponto, luneta, grampos macios, etc.
 - Concepção e maquinação de sistemas de aperto específicos
- Técnicas de optimização do percurso da ferramenta
 - Abordagem da ferramentas ao material
- Técnicas orientadas para o cumprimento da conformidade geométrica, dimensional e rugosidade
 - Técnicas associados à conformidade geométrica (paralelismos, concentricidades, etc.)
 - Técnicas específicas associadas à obtenção de cotas dimensionais principais (tolerâncias)
- Operações especiais de maquinação
 - Rosca de passo variável, rosca cónica, etc.
- Diagnóstico e optimização dos dados de corte
 - Comparação e análise com os valores teóricos
 - Controlo e adaptação durante a maquinação
- Ensaio de Maquinação em tornos CNC
 - Desenvolvimento de casos de estudo
- Introdução à maquinação multi-eixos em tornos CNC

Referenciais de Formação

521052 - Técnico/a de Maquinação e Programação CNC

Histórico de Alterações

(*) 2010-06-22 Criação de UFCD.