



[Consulta do Catálogo](#)
[Actualizações](#)
[Documentação](#)
[Modelo Aberto](#)

[Website](#)
[www.catalogo.anq.pt](#)
[21 391 88 30](#)
[catalogo](#)
[Consulta](#)

Pesquisa

pesquisar

### Detalhe da UFCD

**(\*) Em Vigor**

**Designação da UFCD:** CAM – torneamento

**Código:** 6630

**Carga Horária:** 50 horas

#### Objectivos

- Enquadrar a tecnologia CAM no sistema produtivo.
- Aplicar os conceitos para criação e manipulação de geometrias 2D.
- Identificar e aplicar as estratégias de maquinação.
- Optimizar o percurso da ferramenta.
- Elaborar programas de maquinação para torno.

#### Conteúdos

- A integração do CAM no ciclo produtivo
  - Enquadramento e aplicação industrial
- O ambiente gráfico e filosofia de trabalho
  - Área gráfica – organização/personalização
  - Sequência lógica de tarefas
- Introdução à criação e manipulação de Geometria 2D
  - Geometria orientada para a maquinação versus desenho documental
  - Organização – níveis de trabalho
  - Propriedades das entidades – definição
  - Criação de geometria – comandos
  - Visualização, manipulação e transformação de entidades
  - Importação de geometria – técnicas e formatos
- Estratégias de maquinação Torneamento – Ciclos de Maquinação
  - Preparação e organização das estratégias de maquinação – sequência de operações, origens e planos de maquinação (metodologias)
  - Técnicas e estratégias de acabamento; para a furação, roscagem e mandrilagem; de ranhurar e abertura de caixas
  - Simulação e verificação da maquinação
  - Pós-processamento
- Introdução às Técnicas de personalização
  - Bibliotecas de ferramentas e base de dados de operações
  - Adaptação do pós-processador – conceitos genéricos
- Introdução a outros processos de programação Automática
  - Programação com as ferramentas rotativas – eixo C
- Tendências e desenvolvimentos

#### Referenciais de Formação

521052 - Técnico/a de Maquinação e Programação CNC

#### Histórico de Alterações

**(\*)** 2010-09-08 Criação de UFCD.