

Detalhe da UFCD**(*) Em Vigor****Designação da UFCD:** Programação de fresadoras CNC**Código:** 0896**Carga Horária:** 50 horas**Objectivos**

- Identificar as principais características da linguagem de programação.
- Elaborar e simular programas de fabrico de peças em tornos CNC.

Conteúdos

- Métodos de geração de programas CNC
 - Programação directa no controlador
 - Programação em computador
 - Geração automática de programas
- Controladores CNC
 - Eixos comandados em simultâneo
 - Funções de programação
 - Processos de introdução de dados
 - Linguagem de programação
 - Teclado de comando e programação
- Relação de dados necessários para elaborar um programa
 - Configuração da peça e dimensões
 - Dimensões e tipo de ferramentas a utilizar
 - Dimensões do sistema de fixação da peça
 - Posicionamento da peça no sistema de fixação
- Método de determinação das dimensões das ferramentas a utilizar
- Determinação das coordenadas dos pontos zero máquina e zero peça
 - Objectivos da determinação destes pontos
- Métodos de determinação das trajectórias das ferramentas de corte
- Cálculo aplicado na determinação de trajectórias
- Programação de ciclos de maquinagem
 - Aplicações deste tipo de programas
- Elaboração e simulação em computador
 - Programas para comando em simultâneo de 2 e 3 eixos
- Principais aspectos dos programas que devem ser alvo de visualização cuidada
 - Trajectórias das ferramentas
 - Percursos e passagens de maquinagem
 - Sequência de execução das operações
 - Adequação das ferramentas de corte
- Tipo de avarias e danos que poderão surgir devido a colisões da ferramenta com órgãos da máquina
- Correção e optimização de programas

Referenciais de Formação

521044 - Operador/a de Máquinas-Ferramenta CNC

521052 - Técnico/a de Maquinagem e Programação CNC

Histórico de Alterações

(*) 2008-05-14 Criação de UFCDe.



Website

www.catalogo.anq.pt



21 391 88 30



catalogo@anq.gov.pt